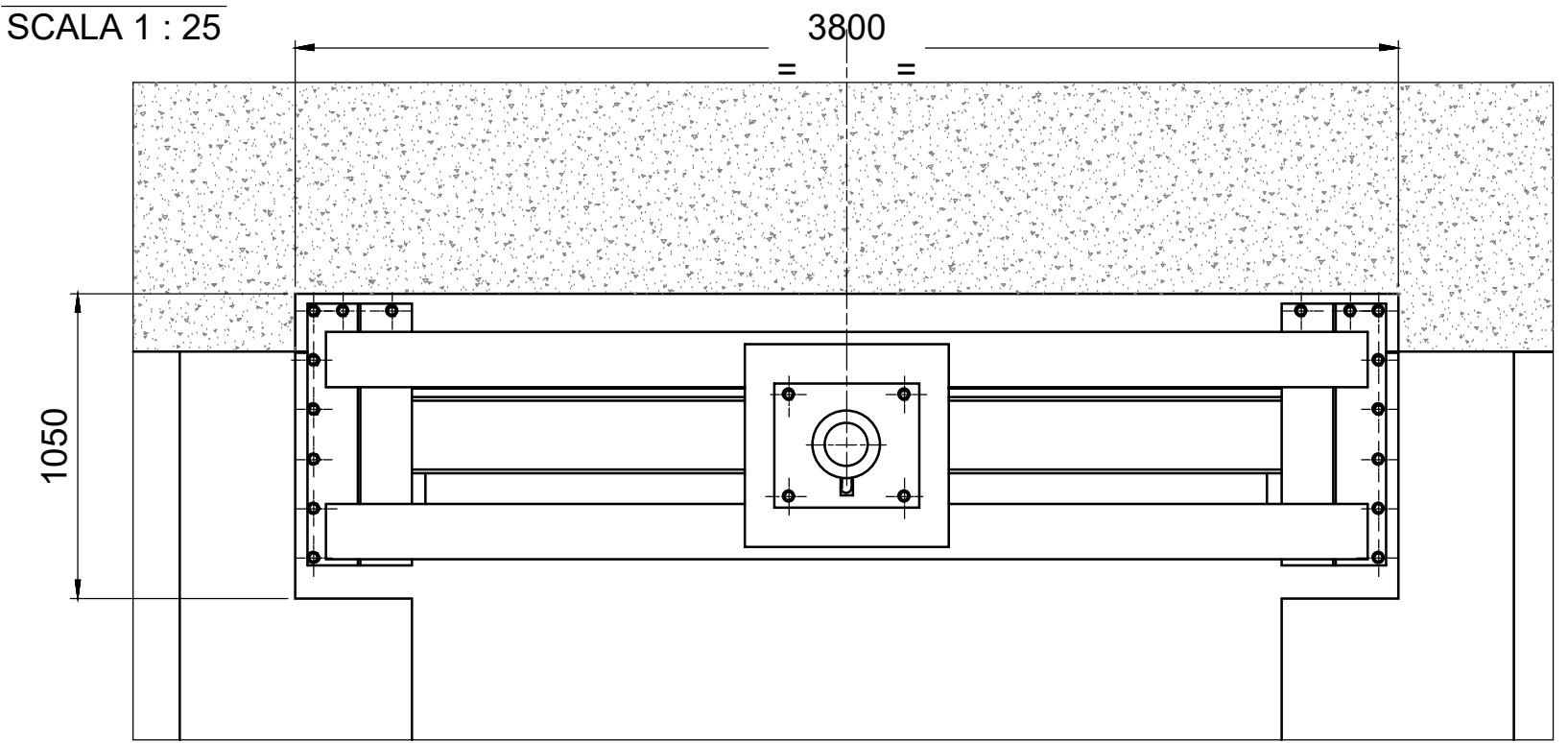
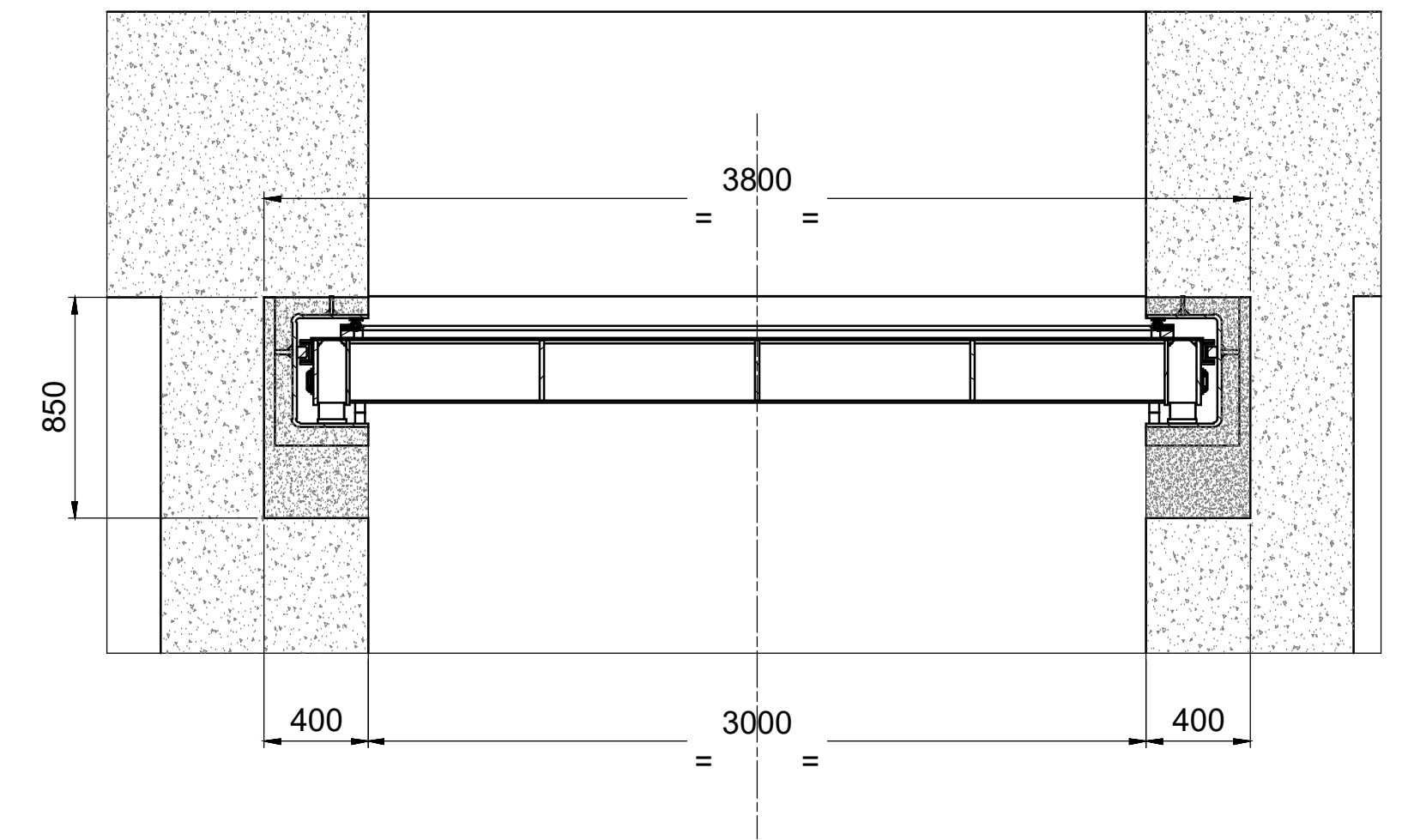


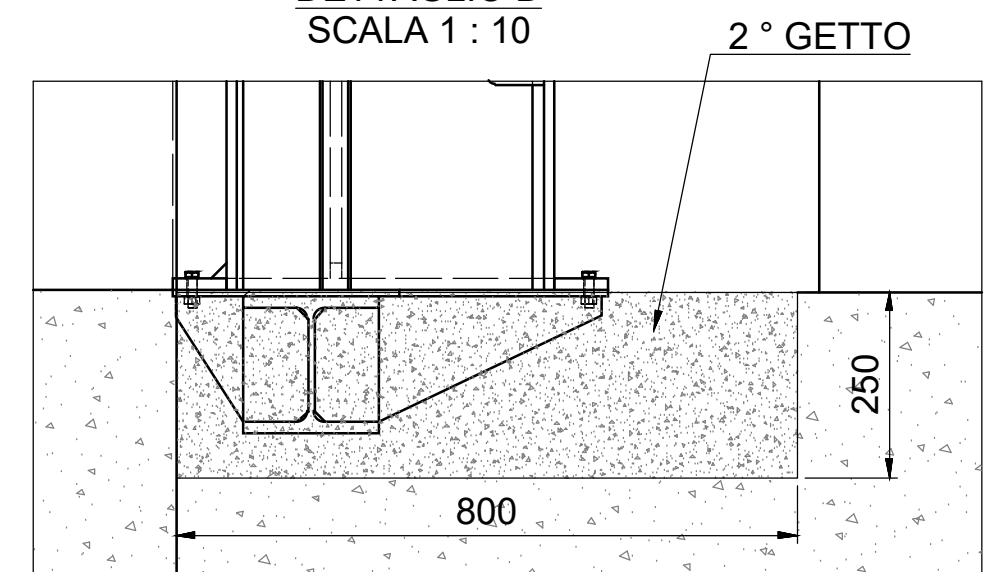
SEZIONE A-A
SCALA 1 : 25



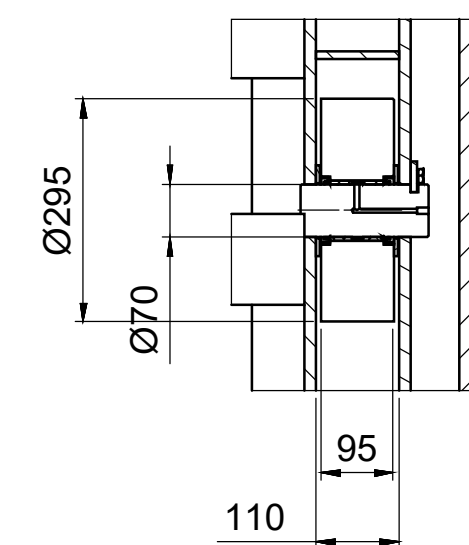
SEZIONE B-B
SCALA 1 : 25



DETTAGLIO D
SCALA 1 : 10



SEZIONE E-E
SCALA 1 : 10



PARATOIA DI INGRESSO		DIMENSIONI IN (mm) SPECIFICHE GENERALI DI SALDATURA: - Giunti a T: saldati, ad angolo, dove non indicato z=0.7ap. min. - Giunti testa a testa: saldati a piena penetrazione Eseguire saldature con cordoni multipass La saldatura a tratti è permessa solamente dove espressamente indicato	PESO 8443,0 kg
L.3000 H.3000 C.3000			
4 LATI/RUOTE			
PAZIO SENZA INCASTRONI R1			



Via Garibaldi 75 - 43121 PARMA

CASSA DI ESPANSIONE DEL TORRENTE BAGANZA NEI COMUNI DI FELINO, SALA BAGANZA, COLLECCHIO E PARMA (PR-E-1047)



PROGETTO ESECUTIVO

00	07/2019	Prima emissione	TRESSO	BERTERO	BERTERO
REV.	DATA	MODIFICHE	REDAZIONE	VERIFICA	AUTORIZZ.
IMPIANTI ELETTROMECCANICI APPARECCHIATURE ELETTROMECCANICHE MANUFATTO C CARPENTERIA E PARTICOLARI - Tav.1					
ASSOCIAZIONE TEMPORANEA DI IMPRESE					
MANDATARIA: HYDRODATA MANDANTI: art bininipartners ETATEC ROXSOIL SAP					
IL R.U.P.: Dott. Ing. Mirella Vergnani (documento firmato digitalmente)		Progettista responsabile integrazioni prestazioni specialistiche e Direttore Tecnico della mandataria: Hydrodata S.p.A. Ord. Ing. Torino N°7570L Dott. Ing. Roberto Bertero (documento firmato digitalmente)		Progettista/Progettisti responsabili elaborato della mandataria: Hydrodata S.p.A. Ord. Ing. Torino N°7570L Dott. Ing. Roberto Bertero (documento firmato digitalmente)	
CODICE ELABORATO: BAG3121MPDCA110		1:50		LUGLIO 2019	
ID (1)	CAP (2)	TIPO (3)	DOC. (4)	PROGR. (5-6) REV. (7)	SCALA